

Studio Valeri Vanni

Consulenze aziendali per la sicurezza delle macchine e degli impianti

Via Calamone, 1 - 61025 Montelabbate (PU)

Tel. - Fax.: +39 0721 472036 - Cell.: +39 339 6410508 – E-mail info@vannivaleri.it

<http://www.vannivaleri.it> posta elettronica certificata: vanni@pec.vannivaleri.it



Direttiva 89/106/CEE “PRODOTTI DA COSTRUZIONE”

CAMPO DI APPLICAZIONE

La Direttiva 89/106/CEE (CPD) del Consiglio, del 21 dicembre 1988 è relativa al ravvicinamento delle disposizioni legislative, regolamentari ed amministrative degli Stati membri concernenti i **prodotti da costruzione**.

Ai fini della presente Direttiva 89/106/CEE, per "materiale da costruzione" si intende qualsiasi prodotto fabbricato al fine di essere **permanentemente incorporato** in opere di costruzione, le quali comprendono **gli edifici** e **le opere di ingegneria civile**.

Il campo di applicazione comprende sia i prodotti destinati **sia gli edifici**, sia le opere di ingegneria civile come **strade, ponti**, ecc.

Il concetto di **incorporazione permanente** deve essere inteso come **incorporazione di durata pari alla vita utile del prodotto**.

La Direttiva CPD si pone l'obiettivo di assicurare all'utente che i **prodotti per la costruzione che vengono immessi sul mercato** siano **costruiti** o **realizzati** in modo che **l'opera di costruzione** (gli edifici e le opere di ingegneria civile), nella quale sono integrati, **rispetti alcuni requisiti ritenuti essenziali per la sicurezza, la salute e altre esigenze di ordine collettivo dell'utenza**.

IMMISSIONE SUL MERCATO

I prodotti possono essere immessi sul mercato solo se idonei all'impiego previsto, cioè solo **se hanno caratteristiche tali da consentire all'opera** in cui devono essere incorporati di soddisfare i requisiti essenziali definiti dalla Direttiva.

Pertanto **è l'opera che deve rispettare i requisiti essenziali** in materia di resistenza meccanica e di stabilità, di sicurezza in caso d'incendio, d'igiene, di sanità e di ambiente, di sicurezza di utilizzazione, di protezione dal rumore, di economia di energia e di isolamento termico previsti all'allegato I della direttiva, mentre **il prodotto deve rispettare le caratteristiche prefissate che sono definite all'interno delle specificazioni tecniche armonizzate**.

Quindi ai sensi dell'art. 4.2 della Direttiva CPD, i prodotti che sono conformi ai Requisiti di una Specificazione Tecnica Europea di prodotto (incluse le procedure di attestazione della conformità), possono essere liberamente immessi sul Mercato Europeo.

MARCATURA

Il produttore avrà inoltre il compito di **apporre la marcatura CE** che attesta la conformità ai dettati della Direttiva 89/106/CEE, direttamente sul proprio prodotto, se ciò è possibile, oppure sull'imballaggio o sui documenti di accompagnamento.

Sui prodotti dovranno essere inoltre riportati i riferimenti alla specificazione tecnica armonizzata pertinente:

- i riferimenti agli **eventuali organismi riconosciuti**, coinvolti nella attestazione della conformità alla specificazione,
- **i valori delle prestazioni del prodotto** o,
- le **eventuali classi di prestazione** di appartenenza dello stesso.

COSA COMPORTA PER L'IMPRESA

Per il produttore sarà necessario innanzitutto **adeguare i prodotti alle specificazioni tecniche armonizzate** che sono o saranno messe a punto da CEN, CENELEC o dall'EOTA, che verranno predisposte a livello europeo sulla base della Direttiva.

E' utile ricordare che il produttore sarà chiamato a dichiarare,

- **in funzione del tipo di prodotto**,
- **sulla base di prove** fatte da lui stesso o fatte eseguire da un laboratorio riconosciuto,
- e **sulla base di un controllo di fabbricazione** posto o meno sotto la sorveglianza di organismi riconosciuti di terza parte,

che il suo prodotto permane rispondente alle specificazioni armonizzate **per tutta la durata della produzione**.

Tale rispondenza, in caso di **prodotti di vitale importanza** per il **mantenimento dei requisiti essenziali**, dovrà inoltre essere **certificata da un ORGANISMO RICONOSCIUTO DI TERZA PARTE**.

Analisi dei rischi, fascicoli tecnici e manuali d'installazione, uso e manutenzione per macchine utensili ed automatiche e per impianti nuovi ed usati
Analisi tecnica delle macchine e degli impianti in riferimento al D. Lgs. 626/94 e successive modifiche

Interpretazione ed aggiornamento normativo e legislativo nazionale, comunitario ed americano-canadese sulle macchine utensili ed automatiche e sugli impianti

Corsi di formazione sulle direttive fondate sul nuovo approccio e sull'approccio globale, sui rispettivi regolamenti di recepimento e norma armonizzate

Servizio di consulenza con abbonamento annuale per contatto telefonico diretto e servizio informativo in rete

Studio Valeri Vanni

Consulenze aziendali per la sicurezza delle macchine e degli impianti

Via Calamone, 1 - 61025 Montelabbate (PU)

Tel. - Fax.: +39 0721 472036 - Cell.: +39 339 6410508 – E-mail info@vannivaleri.it

<http://www.vannivaleri.it> posta elettronica certificata: vanni@pec.vannivaleri.it



LE SPECIFICAZIONI TECNICHE ARMONIZZATE

Le **specificazioni tecniche armonizzate** si riferiscono solo alle caratteristiche prese in considerazione dalla Direttiva; non è quindi escluso che vi possano essere altre caratteristiche prestazionali del prodotto da prendere in considerazione sotto il profilo della qualità che, non riferendosi specificatamente ai requisiti essenziali, potranno essere prese in considerazione in ambito volontario. La Direttiva prevede **due tipi di specificazioni tecniche**:

- **le norme armonizzate** cioè "specificazioni tecniche adottate dal CEN o CENELEC o da entrambi su mandato della Commissione ..."
- **i benessere tecnici europei** (ETA, European Technical Approval) per i prodotti innovativi per i quali non esiste una norma armonizzata o che si discostano notevolmente dalle norma armonizzata, prodotti dall'EOTA su mandato della Commissione.

I riferimenti delle specificazioni tecniche armonizzate sono pubblicate sulla Gazzetta Ufficiale delle Comunità Europee.

La Direttiva prevede che come riferimento possano essere usate come specificazioni tecniche anche specificazioni nazionali riconosciute. Tuttavia questa opzione non è mai stata fino ad oggi presa in considerazione.

L'ATTESTAZIONE DI CONFORMITÀ

La CPD prevede che **siano le norme armonizzate di prodotto** ad indicare le procedure per la valutazione di conformità.

Per la direttiva 89/106/CEE il **controllo di produzione in fabbrica** è una condizione necessaria, ma non sufficiente, per poter marcare CE i prodotti.

Tutti gli elementi, requisiti e disposizioni adottati dal fabbricante **devono essere documentati sistematicamente** sotto forma di **modalità e procedure scritte**.

Questa documentazione del sistema di controllo della produzione deve garantire una comune interpretazione delle garanzie di qualità e permettere di ottenere le caratteristiche richieste per un prodotto, nonché di controllare che il sistema di controllo della produzione funzioni efficacemente.

Il fabbricante, o il rappresentante nominato nella UE da fabbricanti non comunitari, è responsabile per **l'attestazione che i prodotti sono in conformità ai requisiti espressi** in una specificazione tecnica armonizzata.

La conformità di un sistema di qualità aziendale alle norme della serie **EN ISO 9000** non è un requisito obbligatorio nell'ambito della CPD: tuttavia, ai fabbricanti che adottano un controllo di produzione in fabbrica conforme alla EN ISO 9001, e che soddisfano i requisiti della norma armonizzata, viene di fatto riconosciuto il soddisfacimento dei requisiti di controllo di produzione in fabbrica ai sensi della CPD.

L'attestazione di conformità di un prodotto presuppone che:

- il fabbricante abbia un **sistema di controllo della produzione** il quale permetta di stabilire che la produzione corrisponde alle relative specificazioni tecniche,
- per **taluni prodotti** menzionati nelle relative specificazioni tecniche, **un organismo di certificazione** riconosciuto **intervenga nella valutazione e nella sorveglianza del controllo della produzione o del prodotto stesso in aggiunta al sistema di controllo della produzione applicato dalla fabbrica.**"

Nel caso (a) il fabbricante rilascia una **DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ** per il prodotto.

Nel caso (b) l'organismo di certificazione rilascia un **CERTIFICATO DI CONFORMITÀ**.

I sistemi di attestazione di conformità sono differenziati sia in funzione del livello di rischio per l'opera generato dal fallimento del prodotto in qualche sua caratteristica essenziale sia in dipendenza del fatto che questo rischio di fallimento si verifichi maggiormente nella concezione del prodotto oppure per scostamenti o modifiche intervenuti in fase di produzione.

Ovviamente maggiore è il livello di rischio del prodotto, più frequente è il ricorso ad un **organismo di terza parte**.

Si ricorda che per **"controllo di produzione in fabbrica"** si intende il controllo interno permanente della produzione, effettuato dal fabbricante.

Il sistema di attestazione della conformità applicabile ad un prodotto o famiglia di prodotti **è definito dalla Commissione** della Comunità Europea e viene reso noto tramite delle "decisioni" pubblicate nella GUCE.

Nei sistemi di attestazione 1+, 1 e 2+ è richiesto il ricorso ad un **organismo notificato in fase di controllo di produzione**.

Nei sistemi di attestazione 2, 3 e 4, è richiesto un maggiore impegno diretto del produttore, in particolare nel controllo di produzione, con interventi limitati di organismi e laboratori notificati.

Anali dei rischi, fascicoli tecnici e manuali d'installazione, uso e manutenzione per macchine utensili ed automatiche e per impianti nuovi ed usati
Analisi tecnica delle macchine e degli impianti in riferimento al D. Lgs. 626/94 e successive modifiche

Interpretazione ed aggiornamento normativo e legislativo nazionale, comunitario ed americano-canadese sulle macchine utensili ed automatiche e sugli impianti

Corsi di formazione sulle direttive fondate sul nuovo approccio e sull'approccio globale, sui rispettivi regolamenti di recepimento e norma armonizzate

Servizio di consulenza con abbonamento annuale per contatto telefonico diretto e servizio informativo in rete

Studio Valeri Vanni

Consulenze aziendali per la sicurezza delle macchine e degli impianti

Via Calamone, 1 - 61025 Montelabbate (PU)

Tel. - Fax.: +39 0721 472036 - Cell.: +39 339 6410508 – E-mail info@vannivaleri.it

<http://www.vannivaleri.it> posta elettronica certificata: vanni@pec.vannivaleri.it



È bene ricordare che il **coinvolgimento di organismi di parte terza** (Organismo di Certificazione, Organismo di Ispezione, Laboratorio di prova), **non è richiesto solo laddove** il sistema di attestazione della conformità stabilito dalla Commissione Europea prevede che il produttore possa dichiarare la conformità del suo prodotto alla norma armonizzata totalmente sotto la propria responsabilità.

FAMIGLIE DI PRODOTTI COMPRESI NELLA DIRETTIVA

Ai fini della presente Direttiva 89/106/CEE, per "materiale da costruzione" si intende qualsiasi prodotto fabbricato al fine di essere **permanentemente incorporato** in opere di costruzione, le quali comprendono **gli edifici** e **le opere di ingegneria civile**.

Allo stato attuale le famiglie di prodotto per le quali **esiste una specificazione tecnica armonizzata che ha terminato il suo periodo transitorio** (o norma armonizzata o benessere tecnico europeo), e quindi per le quali **è obbligatoria l'attestazione di conformità in riferimento alla direttiva 89/106/CEE**, sono (elenco indicativo non esaustivo):

- a. i serramenti, gli accessori per serramenti, in particolare i dispositivi di chiusura controllata delle porte, i dispositivi elettromagnetici fermoporta per porte girevoli, i dispositivi per il coordinamento della sequenza di chiusura delle porte, dispositivi antipanico per uscite di sicurezza
- b. i prodotti per l'isolamento termico,
- c. i camini (canne fumarie),
- d. i sistemi di rivelazione, segnalazione ed estinzione incendi,
- e. i sistemi fissi di estinzione incendi, impianti fissi antincendio
- f. sistemi per il controllo di fumo e di calore
- g. valvole per l'ingresso dell'aria per sistemi di evacuazione
- h. gli appoggi strutturali,
- i. i pannelli a base di legno per l'utilizzo nelle costruzioni
- j. gli elementi di tenuta in elastomero, guarnizioni di gomma utilizzate nelle condutture, giunti di tenuta nelle tubazioni utilizzate per adduzione e scarico, guarnizioni di gomma
- k. i pali per illuminazione pubblica
- l. le lastre di calcestruzzo per pavimentazione, elementi per pavimentazione di laterizio
- m. i prodotti per muratura, gli aggregati, i prodotti per rivestimenti di pavimenti e pareti, gli additivi per calcestruzzo, malta e malta per iniezione, malte per opere murarie, gli adesivi per piastrelle, calce, cemento, elementi per recinzioni di calcestruzzo, geotessili e prodotti affini, gesso, conglomerati bituminosi e trattamenti superficiali per strade
- n. impianti di sollevamento delle acque reflue per edifici e cantieri, Tubi rinforzati con fibre per impianti di raccolta e scarico dei liquami,
- o. i prodotti a contatto con acqua potabile,
- p. guaine in fogli di acciaio per cavi di precompressione,
- q. Schermi anti-abbagliamento per strade
- r. Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage,
- s. Tende esterne e zanzariere
- t. Oscuranti esterni quali ad esempio persiane, scuroni
- u. Termocucine e stufe a combustibile solido
- v. Sistemi di partizione interna, pareti divisorie
- w. Controsoffitti

Anali dei rischi, fascicoli tecnici e manuali d'installazione, uso e manutenzione per macchine utensili ed automatiche e per impianti nuovi ed usati
Analisi tecnica delle macchine e degli impianti in riferimento al D. Lgs. 626/94 e successive modifiche

Interpretazione ed aggiornamento normativo e legislativo nazionale, comunitario ed americano-canadese sulle macchine utensili ed automatiche e sugli impianti

Corsi di formazione sulle direttive fondate sul nuovo approccio e sull'approccio globale, sui rispettivi regolamenti di recepimento e norma armonizzate

Servizio di consulenza con abbonamento annuale per contatto telefonico diretto e servizio informativo in rete

Studio Valeri Vanni

Consulenze aziendali per la sicurezza delle macchine e degli impianti

Via Calamone, 1 - 61025 Montelabbate (PU)

Tel. - Fax.: +39 0721 472036 - Cell.: +39 339 6410508 – E-mail info@vannivaleri.it

<http://www.vannivaleri.it> posta elettronica certificata: vanni@pec.vannivaleri.it



La consulenza di Per. Ind. Valeri Vanni a supporto alle aziende

Per. Ind. Valeri Vanni con il proprio staff tecnico è referente tecnico per Cobest. S.r.l. partecipata UCIMU Sistemi Per Produrre (Associazione Costruttori Italiani Macchine Utensili) attraverso SOFIMU. Questa collaborazione porta alla **fornitura di un servizio ingegneristico, specialistico e costantemente aggiornato con l'evoluzione tecnica nel settore della sicurezza di macchine, impianti e prodotti da costruzione.**

ASSISTENZA DI Per. Ind. Valeri Vanni PER LA MARCATURA

Alle aziende che devono provvedere alla Marcatura CE, Per. Ind. Valeri Vanni offre un pacchetto di assistenza che comprende:

- effettuazione delle prove di tipo c/o un laboratorio notificato, convenzionato con Per. Ind. Valeri Vanni per eseguire i test a prezzi scontati;
- consulenza c/o l'azienda per implementare il sistema organizzativo per il controllo della produzione, con le seguenti fasi:
 - Visita in azienda per presa di contatto con la realtà e per impostare il sistema di gestione del piano di controllo della produzione di fabbrica;
 - Personalizzazione del piano di controllo della produzione di fabbrica;
 - Formazione a addestramento del personale aziendale all'applicazione del piano di controllo della produzione di fabbrica;
 - Attività di verifica ispettiva sull'applicazione di quanto previsto dal piano di controllo della produzione di fabbrica e definizione delle eventuali azioni correttive conseguenti.

Per aiutare le imprese interessate a certificare il loro prodotto Per. Ind. Valeri Vanni ha **predisposto un servizio specifico**. Le attività di consulenza per aiutare un'azienda a mettersi in regola possono essere riassunte nei seguenti punti.

FASE 1 – CONSULENZA IN AZIENDA

Questa fase prevede un primo sopralluogo che consiste nel vedere **come l'azienda ha strutturato** il tipo di prodotto costruito, i materiali che usa, gli strumenti e le attrezzature. Si raccolgono, inoltre dati, fotografie, documenti per il lavoro di stesura della documentazione da completare in ufficio. Le attività indicativamente possono essere riassunte nei seguenti punti:

- individuazione della legislazione e delle norme applicabili al prodotto,
- scelta della procedura di valutazione della conformità,
- individuazione delle attività di processo e dei processi speciali (saldature),
- identificazione delle prove interne (descritte nelle norme famiglia EN 12600 ad esempio saldature, resistenza, ecc) e/o da chiedere all'Ente notificato,
- analisi della conformità dei processi alla norma di prodotto,
- definizione della documentazione costituente il fascicolo tecnico,
- valutazione delle informazioni accompagnatorie al fascicolo di valutazione del rischio, relazioni tecniche sui materiali e sui prodotti, raccolta di eventuali progettazioni meccaniche, valutazione della documentazione degli accessori, ecc.,
- raccolta di fotografie per la stesura della manualistica e l'identificazione dei prodotti /o loro famiglie.

FASE 2 – ATTIVITA' INTERNA

L'attività consiste nello **studio della documentazione consegnata in copia**, nella stesura della documentazione da consegnare all'azienda. Indicativamente i seguenti punti:

- pianificazione del progetto,
- stesura delle eventuali procedure e/o istruzioni interne,
- redazione del piano del controllo del procedo di produzione (FPC)
- stesura della modulistica attestante i controlli di fabbricazione,
- redazione delle istruzioni di uso e manutenzione,
- redazione della dichiarazione di conformità,
- predisposizione fac-simile etichette,
- redazione del documento di valutazione dei rischi,
- definizione e costituzione del fascicolo tecnico

Anali dei rischi, fascicoli tecnici e manuali d'installazione, uso e manutenzione per macchine utensili ed automatiche e per impianti nuovi ed usati

Analisi tecnica delle macchine e degli impianti in riferimento al D. Lgs. 626/94 e successive modifiche

Interpretazione ed aggiornamento normativo e legislativo nazionale, comunitario ed americano-canadese sulle macchine utensili ed automatiche e sugli impianti

Corsi di formazione sulle direttive fondate sul nuovo approccio e sull'approccio globale, sui rispettivi regolamenti di recepimento e norma armonizzate

Servizio di consulenza con abbonamento annuale per contatto telefonico diretto e servizio informativo in rete

Studio Valeri Vanni

Consulenze aziendali per la sicurezza delle macchine e degli impianti

Via Calamone, 1 - 61025 Montelabbate (PU)

Tel. - Fax.: +39 0721 472036 - Cell.: +39 339 6410508 – E-mail info@vannivaleri.it

<http://www.vannivaleri.it> posta elettronica certificata: vanni@pec.vannivaleri.it



FASE 3 – CONSULENZA IN AZIENDA

Questa fase consiste nella consegna della documentazione predisposta internamente, della sua valutazione e delle istruzioni per il mantenimento e aggiornamento/sistemazione delle procedure e della documentazione. Indicativamente i seguenti punti:

- consegna della documentazione in forma cartacea e/o informatica e spiegazione della gestione della stessa,
- valutazione delle corrispondenza tra quanto predisposto e quanto effettivamente eseguito,
- correzione della documentazione,
- illustrazione delle modalità di gestione del Piano Fabbricazione Controllo (PFC).

FASE 4 – CONSULENZA IN LINEA

Poiché i rapporti delle verifiche presso l'Ente autorizzato all'attestazione della conformità del prodotto, possono arrivare anche in un secondo tempo, **e quest'ultime possono far nascere dubbi su interpretazioni**, sull'utilizzo della documentazione e altro, si forniranno risposte scritte ai quesiti inviati. Altre attività possono riguardare indicativamente i seguenti punti:

- Valutazione dei rapporti di prova
- Sistemazione della documentazione e/o suo eventuale adattamento

Il nostro Studio di consulenza è in grado di assistervi per le attività necessarie all'ottenimento della marcatura CE del Vostro prodotto.

Anali dei rischi, fascicoli tecnici e manuali d'installazione, uso e manutenzione per macchine utensili ed automatiche e per impianti nuovi ed usati
Analisi tecnica delle macchine e degli impianti in riferimento al D. Lgs. 626/94 e successive modifiche

Interpretazione ed aggiornamento normativo e legislativo nazionale, comunitario ed americano-canadese sulle macchine utensili ed automatiche e sugli impianti

Corsi di formazione sulle direttive fondate sul nuovo approccio e sull'approccio globale, sui rispettivi regolamenti di recepimento e norma armonizzate

Servizio di consulenza con abbonamento annuale per contatto telefonico diretto e servizio informativo in rete